

THOR[®]

G L O B A L

SIMPLE. PLUS INTELLIGENT. PLUS SÛR.

EXIGEZ PLUS DE VOTRE ÉQUIPEMENT.



EXPLOITATIONS MINIÈRES

EXPLOITATIONS MINIÈRES SIMPLE. PLUS INTELLIGENT. PLUS SÛR.



EXIGEZ PLUS DE VOTRE ÉQUIPEMENT.

THOR GLOBAL PRÉSENTE À L'INDUSTRIE MINIÈRE DE NOMBREUSES OPPORTUNITÉS AVEC SES SOLUTIONS PERSONNALISÉES ET SES CONFIGURATIONS POLYVALENTES. Tous les produits utilisent un acier à haute résistance mécanique et sont équipés de composants de qualité minière. Thor Global tient également compte des normes sismiques lors de la conception pour des régions sujettes à tremblements de terre. Thor Global bénéficie d'une expérience de travail avec de grands bureaux d'étude.

AVANTAGES CLÉS: LA TECHNOLOGIE TÉLESCOPIQUE

La technologie télescopique s'est avérée bénéfique dans les applications de lixiviation en tas ainsi que pour les installations de stockage de l'industrie minière. La technologie a également été conçue de façon à ce que ces machines répondent à vos attentes de disponibilité.

LIXIVIATION EN TAS

Le processus de lixiviation en tas a la tâche difficile de couvrir de très grandes surfaces de reblais de lixiviation avec une couche de matériaux très plate et uniforme. Les méthodes tradi-



PNEUS À GRANDE PORTANCE



UNITÉ DE POSITIONNEMENT MOBILE

tionnelles nécessitent souvent des camions et des chargeuses en plus d'un déplacement fréquent des convoyeurs. Dans les applications de lixiviation en tas, la technologie télescopique élimine le recours aux camions et chargeuses et réduit la fréquence de déplacement des convoyeurs. L'édification de remblais de lixiviation en tas à l'aide de cette technologie est simple et économique.

ENTREPOSAGE

Lors du stockage des matériaux en vrac, la technologie télescopique peut maximiser toute surface donnée en atteignant tous les coins de l'installation et en nivelant la pile selon des rangées concentriques appelées andains.

DISPONIBILITÉ

Nos produits répondent à vos exigences de disponibilité 90 à 95% du temps. Nos ingénieurs prennent grand soin pour arriver à une invulnérabilité de 100% et à des exigences de faible maintenance en concevant tout de manière simple.

CHARBON

Le ThorTowerStacker™ a été conçu pour répondre aux exigences élevées de

fonctionnement et de volume des exploitations de charbon. En combinant une configuration de système à rails avec un système à câble-mât traditionnel, ces convoyeurs télescopiques de grands formats peuvent empiler plus de 350000 tonnes de matériaux et 4000 STPH.

PRODUITS CLÉS

THORLINKS™

convoyeur portable de transfert

THORSTACKER™

convoyeur radial portable télescopique

THORSTACKABLE™

convoyeurs de transfert portables empilables

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Galvanisation : immersion à chaud
- Pneus à grande portance
- Unité de positionnement mobile
- Protecteurs de sécurité
- Acier : 60,000 psi