



DES PROBLÈMES COMPLEXES. DES SOLUTIONS SIMPLES.

ÉLIMINEZ LA SÉGRÉGATION, LE COMPACTAGE
ET LE CONTAMINATION!



AGRÉGATS

ÉLIMINEZ LA SÉGRÉGATION, LE COMPACTAGE ET LA CONTAMINATION!

L'INDUSTRIE DES AGRÉGATS EST AU CŒUR DE NOS ACTIVITÉS. Reconnaître les besoins de cette industrie a abouti à l'invention du convoyeur télescopique. Thor Global s'engage à fournir des produits de qualité qui dépassent les attentes de l'industrie des agrégats grâce à une technologie télescopique et à plusieurs autres produits robustes.

AVANTAGES CLÉS: LA TECHNOLOGIE TÉLESCOPIQUE

La technologie télescopique permet de disposer d'une pile de stockage non ségrégée, non compactée et non contaminée. Elle vous permet d'empiler de plus grands volumes

que les empileurs radiaux traditionnels sur la même surface ainsi que de fortement réduire la consommation de carburant et le recours à des équipements coûteux tels que les chargeuses et les tracteurs, utilisés à l'origine pour restaurer les matériaux "hors gabarits".

VOLUME

Empilez 30% de matériaux en plus sur la même surface.

SÉGRÉGATION

Dans l'empilement traditionnel, la ségrégation des matériaux se produit lorsque les fins restent au centre et les matériaux les plus grossiers roulent sur l'extérieur jusqu'au bas de la pile. La technologie télescopique empile les matériaux

POULIES DE CÂBLAGE
ÉLECTRIQUE : UHMW



selon des rangées plates et concentriques afin de réduire le problème de ségrégation. Des programmes zéro ségrégation sont disponibles lorsque la ségrégation est de la plus grande importance.

COMPACTAGE

Dans l'empilement traditionnel, les matériaux qui tombent dans une certaine position à partir de hauteurs variables vont entraîner un certain degré de compactage. Les formes traditionnelles de distribution utilisent également des chargeuses frontales ou des camions à benne basculante pour re-mélanger les matériaux non normalisés, ce qui a pour effet de compacter les matériaux. La technologie télescopique élimine le problème du compactage en maintenant une faible hauteur constante entre la poulie d'évacuation de la tête du convoyeur et la pile. Le convoyeur distribue également le produit uniformément sur une surface contrôlée sans perturber le tassement naturel des matériaux. Les méthodes traditionnelles entraînent le rebondissement et le roulement des matériaux.

CONTAMINATION ET DÉGRADATION DES MATÉRIAUX

Outre le compactage, l'utilisation de machines lourdes pose le risque de contamination des matériaux avec de la terre, de l'huile, de l'acier ou d'autres objets indésirables. De telles machines peuvent engendrer des impacts environnementaux négatifs découlant des émissions et de la consommation de carburant. À une époque où la qualité des produits est la force motrice du succès d'une entreprise, la contamination ne peut être tolérée. Les concurrents qui génèrent une qualité supérieure augmenteront inévitablement leur part de marché lorsque les consommateurs se tourneront vers leurs produits en raison de leur meilleure valeur.

PRODUITS CLÉS

THORLOPRO™

convoyeur radial portable télescopique à profil bas

THORLINKS™

convoyeur portable de transfert

THORSTACKER™

convoyeur radial portable télescopique

THORSTACKABLE™

convoyeurs de transfert portables empilables

THORTOPFOLD™

convoyeur radial portable pliable

THORTOWERSTACKER™

convoyeur à mât de câble télescopique

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Poulies de câblage électrique : UHMW
- Châssis avant du convoyeur entièrement renforcé : **breveté**
- Rouleaux porteurs : CEMA C
- LES : **breveté**
- Essieu hydraulique de mobilité : **breveté**